

Manguito PE

V.02 – 02/2022

Packs de 100 unidades disponível em 1 cor:



*A imagem apresentada é meramente ilustrativa.

REFERÊNCIA	CÓDIGO DE BARRAS	CDM (Código de Dispositivo Médico)
HC250000101 - MG01.1 (azul)	5600899440267	70554510

DESCRIÇÃO

Manguito de uso único, em LPDE (polietileno de baixa densidade) 2,6 (+/-0,2) g/peça. Tamanho 40x20cm.
Está embalado com marcação CE, produzido sob o controlo do Sistema ISO 13485.
Dispositivo Médico – Classe I, Regra n.º 1

APLICAÇÃO / INDICAÇÃO

Uso único para processamento de alimentos, indústria, higienização, limpeza geral em áreas sensíveis.

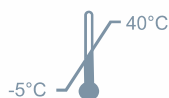


PROCESSO DE PRODUÇÃO | PROCESSO E PADRÃO DE CONTROLO DE QUALIDADE

Corte, soldadura elástica manual, verificação e embalagem.

Inspeção de material de entrada, inspeção de processamento, inspeção de produção acabada; Limpeza, sem odor, furos, gordura e matérias estranhas, tamanho e peso em conformidade com os requisitos.

ARMAZENAMENTO



PRAZO DE VALIDADE

5 anos a partir da data de produção.

ACONDICIONAMENTO



PACKAGING

PACK

100 unidades por pacote
Dimensões: 190 x 145 x 40mm



MASTER BOX

2.000 unidades
Dimensões: 380 x 260 x 300mm
Peso: 5,640 kg



PALLET

80.000 Unidades (40 masterboxes)
Dimensões: 120 x 80 x 165cm
Peso: 239 kg



FABRICANTE E MANDATÁRIO



Unimax Medical Products Co., Ltd.
Xiantao City, Hubei Province, China



CMC Medical Devices & Drugs S.L.
C/ Horacio Lengo Nº18, CP 29006, Málaga, Spain



ELASTRON PORTUGAL S.A.
Rua Da Recta De Gomil Nº354 A2
4595-144 Paços de Ferreira - Portugal